



Als akkreditiertes Prüflabor sind wir Teil der Industrie, für die wir prüfen, analysieren, ausbilden und wir kennen die hohen Qualitätsansprüche des Marktes.

Einen ersten Eindruck von unserer Wasserstrahlschneidanlage können Sie sich auch im Internet machen. Unter <http://www.bit.ly/1J0Reue> haben wir ein Video eingestellt.



Kontakt

Erster Ansprechpartner unseres W.S. Prüflabors für Sie ist Herr Marcel Müller. Er beantwortet Fragen, stimmt Ihre Anfragen und unsere Angebote mit Ihnen ab, koordiniert die Schnittstellen zu den Fachleuten unseres Werkstoff-Prüflabors und kümmert sich um die Auftragsabwicklung.

W.S. Werkstoff Service GmbH
Herr Marcel Müller
Katernberger Str. 107 | 45327 Essen
Fon +49 201 316844-26 | Fax +49 201 316844-29
m.mueller@werkstoff-service.de
www.werkstoff-service.de

Bildmaterial: Diese Broschüre enthält Bilder der Firma INNOMAX AG – Innovation in Machining. Wir danken für die Möglichkeit der Nutzung.



ÜBER W.S. WERKSTOFF SERVICE GMBH

Sie finden uns im Essener Norden auf dem Gelände des Weltkulturerbes Zeche Zollverein im ZukunftsZentrumZollverein (www.triple-z.de).

Unser **akkreditiertes Prüflabor** testet Werkstoffe und Bauteile mit Verfahren der Werkstoffprüfung und berät „rund um Werkstoffe“.

Unsere **akkreditierte Inspektionsstelle** führt Sachverständigentätigkeiten und Schadensanalysen durch und bewertet Werkstoffe, Produkte und Prozesse.

Unsere **ZfP Kompetenzstelle** ist im Bereich der zerstörungsfreien Prüfung im Industriesektor Eisenbahn aktiv.

Unsere **zertifizierte Weiterbildungsstätte** qualifiziert in den Bereichen Werkstoffprüfung, Wärmebehandlung, Metallographie und Werkstoffkunde.

Wir sind **anerkannte Ausbildungsstätte** der Deutschen Gesellschaft für zerstörungsfreie Prüfung (DGZfP).

Wir verbinden die werkstofftechnische Kompetenz unseres Prüflabors, die gutachterliche Kompetenz unserer Inspektionsstelle und die didaktische Kompetenz unserer Ausbildungsstätte.



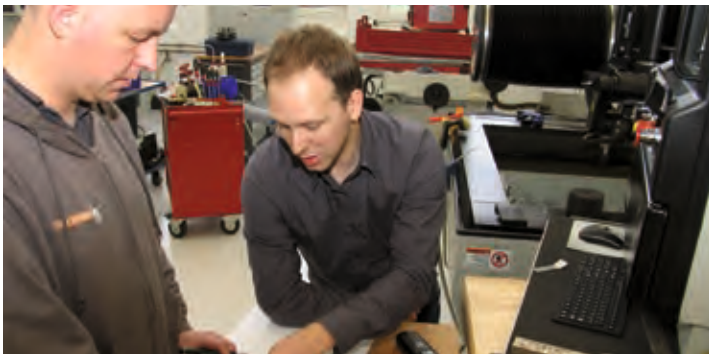
W.S. Werkstoff Service GmbH
Katernberger Str. 107 | 45327 Essen
Fon +49 201 316844-0 | Fax +49 201 316844-29
info@werkstoff-service.de
www.werkstoff-service.de



Einen „Schnitt“ schneller WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

Eine Dienstleistung der Werkstatt
des W.S. Prüflabors





Wasserstrahlschneiden, innovativ schneiden

Für ein Unternehmen mit einem permanent wachsenden Kundenstamm, wachsen auch die Anforderungen an unsere Ausstattung. Mit dem neusten Zuwachs in unserem Maschinenpark sind wir einen ganzen „Schnitt“ weiter.

Neu: Unsere Wasserstrahlschneidanlage

Unser akkreditiertes Prüflabor verfügt jetzt über eine moderne Wasserstrahlschneidanlage. Damit fertigen wir täglich Proben aus verschiedenen Werkstoffen für Labor- und gutachterliche Arbeiten. Das Schneiden mittels Wasserstrahl ermöglicht physikalische Vorteile, die in anderen Trenn- und Schneidverfahren nicht möglich sind.

Schnelles und optimiertes Schneiden ohne Wärmeeinwirkung

Es entsteht keine thermische Beeinflussung des Materials und keine mechanische Verformung an den Schnittkanten. Dadurch entfallen auch weitere Nachbearbeitungen und durch die softwaretechnisch gesteuerte Anordnung ist eine optimale Platzausnutzung gewährleistet.



Unsere Werkstatt verfügt über eine moderne Wasserstrahlschneidanlage, mit der wir in der Lage sind, beinahe jede beliebige 2D-Kontur nach Ihren individuellen Vorgaben zu schneiden.

Die schnittigen Vorteile

- keine thermische Beeinflussung des Materials
- keine mechanische Verformung an den Schnittkanten
- keine Nachbearbeitung nötig
- kurze Bearbeitungszeiten
- beliebiges Material bearbeitbar
- wenig Verschnitt durch Platzoptimierung
- Materialdicken von 0,05 bis 200 mm möglich
- Genauigkeiten bis zu 0,03 mm möglich

Ihr Vorteil: Unsere Geschwindigkeit

Einer der größten Vorteile ist die Geschwindigkeit, mit der die Wasserstrahlschneidanlage arbeitet. Bei einer Schnittgeschwindigkeit bis zu 5 m pro Minute lassen sich große Stückzahlen in kurzer Zeit bei gleichbleibend hoher Qualität und geringstem Verschnitt realisieren. So sind Genauigkeiten bis zu 0,03 mm kein Problem, ebenso wenig wie der Schnitt von Innenkonturen und extrem detaillierte Geometrien.

Nahezu jede 2D Kontur ist möglich

Aus nahezu allen bekannten Vektorformaten (SVG, DXF, DWG u.v.m ...) können Ihre Vorlagen in die Anlage importiert werden. Wahlweise bieten wir auch an, Ihre Dateien zu konvertieren bzw. nachzubearbeiten. Das CUT-Archiv der Anlage speichert Ihre Vorlagen, bei einem Folgeauftrag entfällt somit Aufwand.

Nahezu jedes Material bearbeitbar

Die hohe Materialvielfalt, die durch die Wasserstrahlschneidanlage bearbeitet werden kann, ist ein weiterer Vorteil. Von Holz bis Panzerstahl, auch härtere Materialien wie Titan und komplexe Verbundwerkstoffe, können auf der Anlage geschritten werden.

